

DAS WEGWEISENDE LABOR IN CONTAINER- ODER MODULBAUWEISE.



Die flexible Lösung für alle Anforderungen.

Was tun, wenn der Umzug oder die Renovierung eines Labors ansteht? Wenn Labore nur temporär an verschiedenen Orten benötigt werden? Oder wenn die Zeit zur Errichtung eines stationären, dauerhaften Labors einfach nicht ausreicht? Dann sind die mobilen Laborkonzepte von Wesemann International die ideale Lösung, um schnell und flexibel zu reagieren.

Qualität Made in Germany.

Wir planen und realisieren diese mobilen Lösungen in Zusammenarbeit mit kompetenten Partnerunternehmen. Maßgeschneidert für Einsatzzweck und -ort, schlüsselfertig und in solider Qualität Made in Germany.



Neben den Investitionskosten spielt im Laborbau immer öfter der Faktor Zeit eine gewichtige Rolle. Jeder Tag, mit dem in Forschung und Entwicklung früher begonnen werden kann, bedeutet bares Geld.

Vor diesem Hintergrund haben wir die Entwicklung fertiger Laborlösungen in Modulbauweise bzw. Containern mit vorangetrieben. Sie sind die ideale Lösung, wenn Zeit Geld ist.“

Valentin Fischer
Geschäftsführender
Gesellschafter





Laborgebäude in Containerbauweise. Fix und fertig vormontiert.

„Plug & Play“ – so könnte man den Einsatzzweck der Labor-Container beschreiben, denn keine Raumform lässt sich schneller aufstellen und wieder entfernen. Konstruiert für den Transport auf Schiffen und Landfahrzeugen, wurden die kompakten Container auf die Größe von See-Containern abgestimmt.

Schnell einsatzbereit.

Im Gegensatz zu den Laboren in Modulbauweise sind die Container ab Werk komplett ausgestattet und in kürzester Zeit einsatzbereit. Da sie keinen festen Standort benötigen, sind sie beispielsweise perfekt für den mobilen Einsatz in der Onshore-Öl- oder Gasförderung, aber auch als Labor zur Qualitätssicherung in Fertigungsbereichen wie Biotech-, Industrie- oder Pharmaunternehmen.



Das Labor in Modulbauweise.

Schnell. Einfach. Modular.

Labore in Modulbauweise können dank ihrer soliden Bauweise als Interims- oder auch als Dauerlösung dienen – so oder so spart die Aufstellung enorm viel Zeit: Wenn die Module am Einsatzort ankommen, ist die komplette Peripherie, von Türen und Fenstern bis hin zu Wand- und Bodenbelägen schon installiert.

Hoher Vorfertigungsgrad.

Die 30 bis 40 Quadratmeter großen Module werden zu 90 % in Deutschland nach bewährten, standardisierten Prozessen unter optimalen Produktionsbedingungen vorgefertigt. Die restlichen 10 % werden vor Ort durch fachkundige und erfahrene Monteure installiert.



„In Kuantan / Malaysia, realisierten wir mit einem leistungsfähigen Hersteller von Gebäudemodulen innerhalb von nur drei Monaten ein 700 m² großes Laborgebäude. Die insgesamt 20 Raummodule mit einem Einzelgewicht von bis zu 20 Tonnen wurden auf dem Land- und Seeweg an die Baustelle transportiert und trafen Anfang Januar 2016 ein. Schon Mitte April 2016 konnte die Produktion aufgenommen werden.“

Florian Reischmann
Projektleiter Wesemann
International GmbH



Flexibler planen – schneller realisieren.

So sparen Sie zwischen 30 und 50 % der Bauzeit.

Die **Wesemann International GmbH** bietet Ihnen ein Komplettpaket, das von der Planung und Projektierung bis zur Inbetriebnahme reicht. Unsere erfahrenen Montageteams erstellen die vorinstallierten Labor-Module bzw. -Container fachgerecht und zügig vor Ort. Damit reduziert sich die Montagezeit auf der Baustelle auf wenige Wochen, was auch die Gesamtbauzeit um bis zu 50 % reduziert! Übrigens: Neben den reinen Arbeitsräumen können auch Büro- und Sozialräume Teil der Modul- bzw. Containerstruktur sein.



Das Modul passt sich an.

Am Produktionsstandort Deutschland wird jedes Labor-Modul individuell auf seine Aufgaben und den späteren Einsatzort vorbereitet. Die Ausstattung und die installierten Elemente entsprechen selbstverständlich den neuesten Normen und Standards – z. B. auch der neuen Energieeinsparverordnung.



Mit Sicherheit arbeiten.

Mit Wesemann International nutzen Sie wegweisende Labortechnik.

Bei der Nutzung eines Labors in Modul- oder Containerbauweise können Sie die gleichen hohen Sicherheitsstandards erwarten wie bei einem stationären Labor. Die Labore erfüllen die Anforderungen der BGI 850 „Sicheres Arbeiten in Laboratorien“. Im Übrigen lassen sich die Containerelemente nach Wunsch mit der benötigten Technik ausstatten.

So wurde z. B. die Labor-Modulanlage in Malaysia speziell für die Herstellung von Aromastoffen ausgerüstet. Hier ist eine Reinstgasanlage inklusive Gaswarnanlage ebenso installiert wie eine redundante und automatisierte Lüftungs- und Klimaanlage mit vollvariabler Raumregelung. Die Zuluft besitzt Reinraumqualität, und die VE-Wasserversorgung erfolgt über Kondensataufbereitung. Auch ein Gefahrstofflager ist als Modul lieferbar.

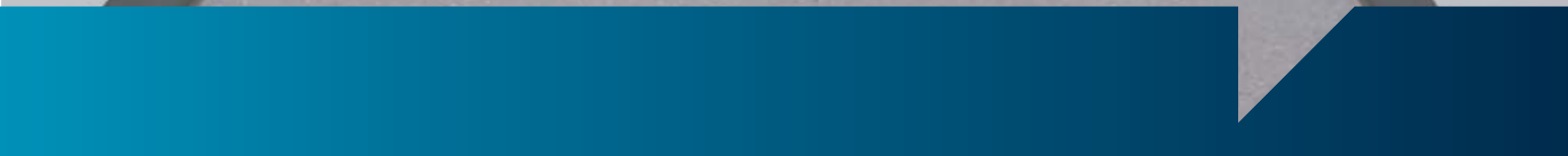
Service von A-Z.

Gemeinsam mit einem Netzwerk hochspezialisierter Serviceprofis fürs Labor übernimmt und koordiniert Wesemann International auch die Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten. Z. B. die sicherheitstechnische Überprüfung von Gefahrstoffschränken im Rahmen der gesetzlichen Vorschriften sowie die Überprüfung von Laborabzügen.





Maßgeschneiderte Labortechnik für höchste Anforderungen: Für alle Labormöbel, Abzüge und anderen Technikkomponenten kommen ausschließlich Produkte Made in Germany zum Einsatz.



Wesemann International GmbH

Sigmanner Weg 31
D-88239 Wangen im Allgäu
Deutschland

Telefon: +49 (0) 75 22 9 99 81 - 0
Telefax: +49 (0) 75 22 9 99 81 - 10
E-Mail: info@wesemann-international.com



www.wesemann-international.com



Fordern Sie unsere
Gesamtbroschüre an!

