

LABOR-
EINRICHTUNGEN
UND
MODULBAU

MADE IN GERMANY.

QUALITÄT
KENNT
KEINE
GRENZEN.

UNSERE PHILOSOPHIE IST INTERNATIONAL.





Seit vielen Jahren liefern wir funktionelle, langlebige und erprobte Laboreinrichtungen und Modulbauten in die ganze Welt. Dabei bestätigt man uns immer wieder, dass unsere Produkte Made in Germany einen hervorragenden Ruf genießen. Unsere internationalen Kunden profitieren aber auch von unseren umfangreichen Erfahrungen und fundierten Kenntnissen der Branche.

Hinzu kommt, dass wir den anspruchsvollen Labor- und Lehrbereich komplett abdecken und somit alles aus einer Hand bieten. So erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen die optimale Lösung.

**Wir machen den Laboralltag sicherer und komfortabler. Heute und morgen.
Lernen Sie uns kennen!**

VALENTIN FISCHER

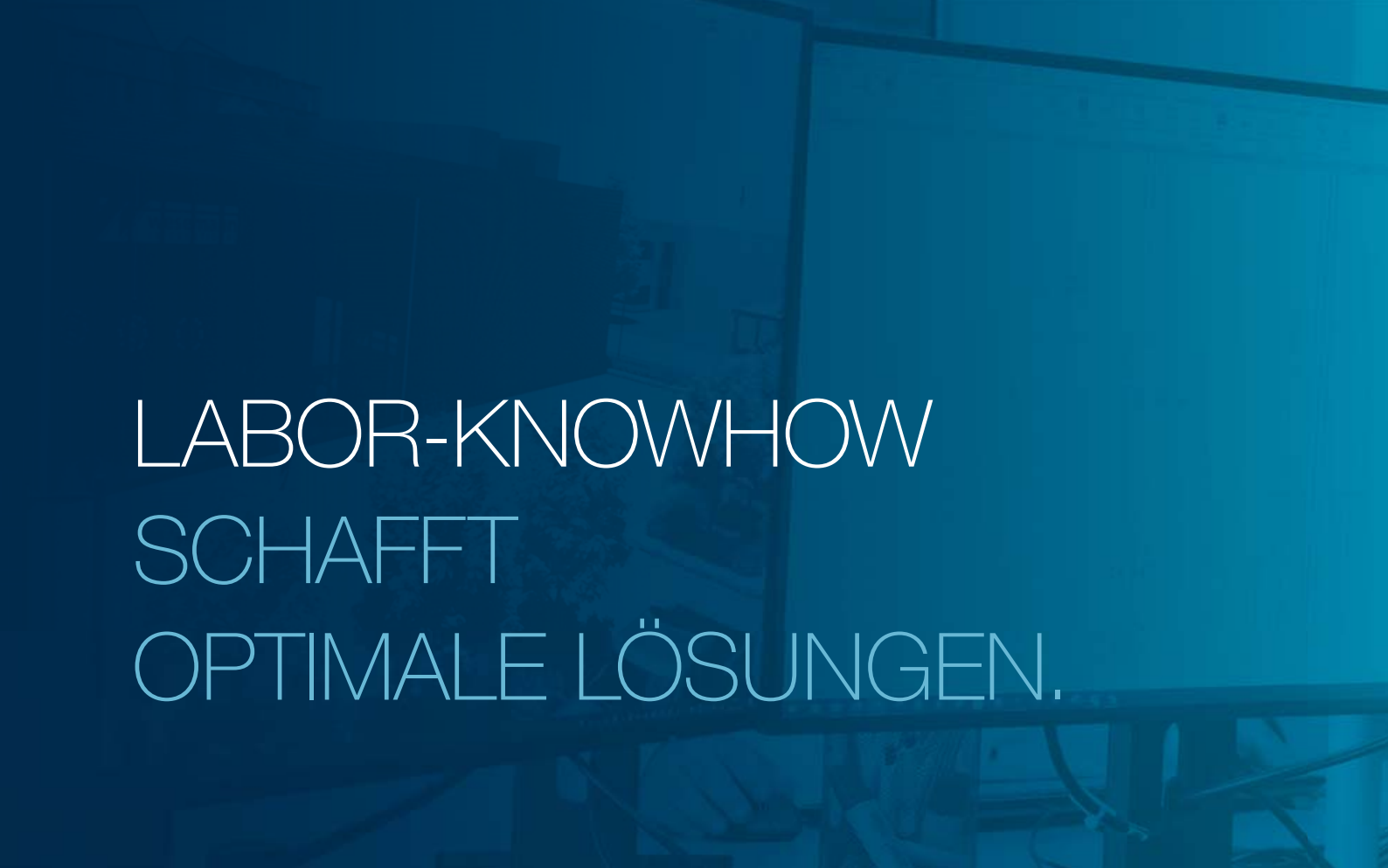
Geschäftsführender Gesellschafter

A handwritten signature in blue ink that reads 'Valentin Fischer'.

FLORIAN REISCHMANN

Geschäftsführender Gesellschafter

A handwritten signature in blue ink that reads 'Florian Reischmann'.



LABOR-KNOWLEDGE SCHAFFT OPTIMALE LÖSUNGEN.

Besser arbeiten – effizienter arbeiten.

Ob Hochschullabor, Forschungseinrichtung oder Industrie: Unser Ziel ist es, den Laboralltag mit maßgeschneiderten Lösungen sicherer und komfortabler zu machen: Wenn die Arbeit leichter von der Hand geht, steigt die Leistungsfähigkeit ganz automatisch.

DIE PROFIS AN IHRER SEITE.

Wir unterstützen Sie in jeder Projektphase, besonders in der Planung. Unsere Mitarbeiter sind Experten auf ihrem Gebiet und verfügen über ein enormes Fachwissen. Dank ihrer jahrzehntelangen Erfahrung kennen sie die spezifischen Anforderungen im Labor und beraten Sie umfassend. Je früher dies geschieht, desto besser. Denn so können wir Ihr Vorhaben optimal umzusetzen und mögliche Anpassungen oder Verbesserungen integrieren. Für ein maximal effizientes Labor.

UMFANGREICHER SUPPORT.

Neben einem breit gefächerten Produktsortiment bieten wir umfassende Dienstleistungen – von der Planung und Konzeption über die Montage bis hin zur Wartung vor Ort.

So entstehen Arbeitswelten, die exakt auf die Bedürfnisse unserer internationalen Kunden zugeschnitten sind.



DIE WISSENSCHAFT IM FOKUS: UNSERE KUNDENSTRUKTUR.



Chemische Industrie



Krankenhäuser



Universitäten



Nahrungsmittel-Industrie



Kosmetische Industrie



Biotechnologie



Automotive



Forschung



Qualitätssicherung



Pharmazeutische Industrie



HANDELN FÜR
NACHHALTIGKEIT.

Wir haben starke Partner an unserer Seite.

Wir legen großen Wert auf Ressourcenschonung. Besonders wichtig ist uns dabei die nachhaltige Fertigung der Laboreinrichtungen, bei denen der Energie- und Rohstoffverbrauch eine zentrale Rolle spielt.

In dieser Hinsicht arbeiten wir mit der Wesemann GmbH aus Syke zusammen, jenem Unternehmen, dessen Produkte wir vertreiben. Wesemann garantiert durch seine EMAS-Zertifizierung höchste Umweltstandards und erfüllt zusätzlich die Anforderungen der ISO 14001-Zertifizierung.

EMAS – RESSOURCENSCHONENDES UMWELTMANAGEMENT.

Das EMAS-System umfasst vier zentrale Bereiche: „Materialeinsatz und Ressourcenschutz“, „Abfall und Recycling“, „Energie und Emissionen“ sowie „Ökologische Prozessoptimierung“. Bei Wesemann wird jede Neuentwicklung auf ihre Umweltverträglichkeit hin überprüft. Zudem sind unsere Lieferanten verpflichtet, umweltschonende Techniken und Materialien zu verwenden und dies entsprechend nachzuweisen.

MÖBELPRODUKTION MIT PEFC-ZERTIFIZIERTEM HOLZ.

Bei Wesemann wird die Möbelproduktion mit PEFC-zertifiziertem Holz durchgeführt, um höchste Nachhaltigkeitsstandards zu gewährleisten.

Als erster Hersteller von Labormöbeln bietet Wesemann damit Produkte an, die mit verifizierten Umweltproduktdeklarationen (EPD) ausgestattet sind, und setzt so einen neuen Maßstab für Transparenz und Nachhaltigkeit in der Branche.

Auf Anfrage stellen wir Ihnen gerne die aktuelle Umwelterklärung 2024 in digitaler Ausführung bereit.







UND MODULBAU



Profitieren Sie von einer extrem vielseitigen Lösung!

Wenn Labore renoviert werden müssen, wenn sie nur temporär benötigt werden, oder wenn die Zeit zur Errichtung eines stationären Labors nicht ausreicht, dann sind die mobilen Laborkonzepte von Wesemann International die ideale Lösung.

Wir bieten unsere Modulbauten als Labor- und als Reinraumgebäude an. Nutzen Sie diese Möglichkeit, schnell auf veränderte Anforderungen zu reagieren!

QUALITÄT MADE IN GERMANY.

Wir planen und realisieren unsere mobilen Lösungen in Zusammenarbeit mit kompetenten Partnerunternehmen. Maßgeschneidert für Einsatzzweck und -ort, schlüsselfertig und in solider Qualität Made in Germany.

Nutzen Sie ein Komplettpaket, das von der Planung und Projektierung bis zur Inbetriebnahme reicht. Unsere erfahrenen Montageteams erstellen die vorinstallierten Labor-Module bzw. -Container fachgerecht und zügig vor Ort. Damit reduziert sich die Montagezeit auf der Baustelle auf wenige Wochen, was auch die Gesamtbauzeit um bis zu 50 % reduziert! Übrigens: Neben den reinen Arbeitsräumen können auch Büro- und Sozialräume Teil der Modul- bzw. Containerstruktur sein.

Am Produktionsstandort Deutschland wird jedes Labor- oder Reinraumgebäude individuell auf seine Aufgaben und den späteren Einsatzort vorbereitet. Die Ausstattung und die installierten Elemente entsprechen selbstverständlich den neuesten Normen und Standards – z. B. auch der neuen Energiesparverordnung.

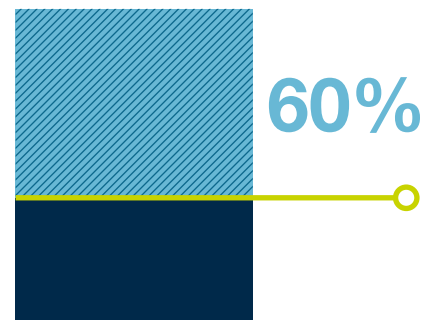




MODULARE LABOR- UND
REINRAUMGEBÄUDE:
ENDLOS FLEXIBEL.



ZEITERSPARNISS



 **14**
MONATE

Labore in Modulbauweise



Laborlösungen in Modulbauweise: zeitsparend und komplett.

DIE SOLIDE ALTERNATIVE ZUM KONVENTIONELLEN BAU.

Labore in Modulbauweise können dank ihrer soliden Bauweise als Interims- oder auch als Dauerlösung dienen – so oder so spart die Aufstellung enorm viel Zeit: Wenn die Module am Einsatzort ankommen, ist die komplette Peripherie, von Türen über Fenster bis hin zu Wand- und Bodenbelägen bereits installiert. Auch die technische Gebäudeausrüstung sowie die Laboreinrichtung kann bereits im Werk vorinstalliert werden.

Die Module werden zu 75-90 % in Deutschland nach bewährten, standardisierten Prozessen vorgefertigt. Unter optimalen Hallenbedingungen können somit Verarbeitungsprozesse optimiert und Trocknungszeiten erheblich verkürzt werden. Gerne bieten wir Ihnen die Gebäude mit Büro- und Sozialtrakt an.



36
MONATE

Konventionelle Konstruktion

Projektstart Gebäude, Innenausbau, Technische Gebäudeausrüstung, Möblierung

Inbetriebnahme

Modulare Reinraumgebäude

GEPLANT UND SCHLÜSSELFERTIG REALISIERT.

Bei der Nutzung eines modularen Reinraumgebäudes können Sie die gleichen hohen Standards erwarten wie bei einem konventionell gebauten Reinraum. Wir realisieren maßgeschneiderte Reinraumlösungen, die exakt auf Ihre spezifischen Anforderungen abgestimmt sind – ob nach ISO 14644 oder GMP-Standard. Modernste Umluft- und Klimatechnik garantiert höchste Betriebssicherheit und zuverlässigen Schutz sensibler Produktionsprozesse.

Ganz gleich, ob Reinnräume für GMP-konforme Fertigungen, Anwendungen in der Medizintechnik oder für klassische industrielle Produktionslinien: Wir entwickeln für jeden Einsatzbereich die passende Lösung. Auf Wunsch übernehmen wir die Planung, Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und Qualifizierung für das Gesamtprojekt – alles aus einer Hand!

Laborcontainer

PLUG & LAB – SOFORT EINSATZBEREIT.

Mit dem Plug & Lab Labormodul sind Kapazitätsengpässe kein Thema mehr. Als kompetenter Partner für Gefahrstofflagerung und Containerbau realisieren wir für Sie das Gesamtkonzept inklusive Klimatechnik, Lüftung, Medienversorgung und Labormöbel.

Das Ergebnis ist eine flexible Lösung in bester Qualität Made in Germany. Unsere Laborgebäude in Containerbauweise lassen sich schnell, einfach und modular realisieren.

Wir planen individuell – gemeinsam mit Ihnen oder Ihrem Architekten. Unser erfahrenes Team aus Beratern und Planern erstellt zunächst eine detaillierte Bedarfsanalyse für Einrichtung und Ausstattung, bevor es an die konkrete Planung der Laboreinrichtung geht. Die fachgerechte Montage erfolgt mit einem zertifiziert ausgebildeten Team.





Schnell aufgebaut

Unsere mobilen Laborkonzepte können in deutlich kürzerer Zeit gebaut werden. Vorgefertigte Module ermöglichen eine schnelle, kosten- und zeitsparende Montage.



Flexibel und skalierbar

Die Modulbauweise ermöglicht eine einfache Anpassung oder Erweiterung des Labors. Neue Module können hinzugefügt oder bestehende angepasst werden, ohne große Umbauten.



Neueste Technik

Labore in Modul- oder Containerbauweise sind mit Labortechnik nach neuestem Stand ausgerüstet – mit den gleichen hohen Sicherheitsstandards wie bei einem stationären Labor.



Maßgeschneiderte Konfiguration

Die mobilen Labore werden komplett nach Ihren Anforderungen und mit der benötigten Technik gefertigt – was z.B. bei Reinraumgebäuden besonders zum Tragen kommt.

LABOREINRICHTUNGS- SYSTEME: INDIVIDUELL KONFIGURIERBAR.

Die optimale Basis für gute Laborarbeit.

Wir haben für jede Anforderung das passende Einrichtungssystem. Die Laboreinrichtungssysteme unseres Programms Wesemann DELTA 30 bieten hochwertige und robuste Produktqualität, die höchsten Ansprüchen genügt und auf maximale Nutzungsdauer ausgelegt ist.

Der Gestaltungsfreiheit der Einrichtungssysteme sind keine Grenzen gesetzt. Jede Einrichtung wird individuell auf den jeweiligen Kunden und dessen Bedarf angepasst – gleichgültig, ob es sich um einen Chemie-konzern handelt, um eine Universität oder ein Start-up-Unternehmen.





Maßgeschneiderte Lösungen für die Forschung.

MEDIENVERSORGUNG: AUF ALLES EINGERICHTET.

Unser System basiert auf einem festen Rastermaß, das konsequent für alle Komponenten wie Medientechnologie, Unterbauelemente und Aufbewahrungseinheiten verwendet wird. Dieses Maß bildet das Fundament einer flexiblen Raumgestaltung, die speziell auf die Anforderungen moderner Laborumgebungen abgestimmt ist – für ein Arbeitsumfeld, das sowohl die Effizienz der Abläufe fördert als auch eine motivierende Atmosphäre schafft.

Durch die modulare Struktur unserer Bauelemente bieten sich zahlreiche Gestaltungsmöglichkeiten, die sich an die vielfältigen Bedürfnisse im Labor anpassen lassen.





LABORABZÜGE: OPTIMALE SICHERHEIT FÜR IHRE MITARBEITER.

Laborabzüge sind ein elementarer Bestandteil des Labors. Unser Programm bietet hier eine breite Palette an Lösungen, die alle Einsatzbereiche abdeckt. Von Tischabzügen über begehbare Abzüge bis hin zu Speziallösungen. Dazu gehören etwa Radionuklidabzüge, explosionsgeschützte Abzüge oder Ausführungen, deren Arbeitshöhe sich stufenlos auf die ergonomisch günstigste Position einstellen lässt.

Mehr Energieeffizienz – weniger Betriebskosten.

DELTAGUARD PROTECT: NACHHALTIGKEIT, DIE SICH AUSZAHLT.

Mit der fortschrittlichen PROTECT-Technologie ausgestattete Abzüge benötigen bei sicherem Betrieb 33% weniger Abluft als konventionelle Abzüge und ermöglichen damit einen noch wirtschaftlicheren Laborbetrieb. Damit amortisieren sich die Investitionen in das PROTECT-System alleine durch die Einsparung bei den Energiekosten (Durchsatz Zuluft) und den Investitionskosten für eine geringer dimensionierte Lüftungsanlage innerhalb kurzer Zeit.



**bis zu 33 %
weniger Stromverbrauch**

ZULUFT-INJEKTION FÜR MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT.

Bei der Zuluft-Injektion setzen wir auf innovative Gleichstrommotortechnologie. Gleichstromgebläse verbrauchen signifikant weniger Strom, arbeiten sehr leise und geben dabei gleichzeitig weniger Wärme ab als traditionelle Wechselstromgebläse.

Das PROTECT-Abzugssystem mit aktiver Luftinjektion erhöht das Schutzpotential und gehört damit zu den weltweit sichersten und gleichzeitig sparsamsten Laborabzügen.

Folgende Abzugstypen sind als PROTECT-Variante mit aktivem Luft-Injektions-System lieferbar:

Tisch-
abzug

Niedrigraum-
abzug

Tief-
abzug

DELTAcare
Abzug

LABODACTA SCHUL- UND LEHRRAUMAUSSTATTUNG: GRUNDLAGEN FÜR MODERNES LERNEN.

Ergonomisch gestaltete Einrichtungssysteme sind die Grundlagen für eine erfolgreiche, sichere Versuchsdurchführung. Das LABOdacta Programm ist auf jede Unterrichtsform eingerichtet. Ob Gruppen- oder Frontalunterricht: Mit LABOdacta können Schulen ideal auf Raumgegebenheiten und Unterrichtsanforderungen eingehen.

Vor allem die verschiedenen Deckenlösungen, wie z. B. die Medienschiene ERGOLINE, ermöglichen eine flexible Anordnung des Mobiliars. Die LABOdacta Medienschiene ist an der Decke montiert und versorgt die Schülerarbeitsplätze von oben. Tische und Stühle können frei gruppiert werden. Somit passt sich die Medienschiene jeder Lehr- und Lernsituation optimal an.



PRODUKT-, RAUM-
UND PERSONENSCHUTZ:
SICHERER ARBEITEN
MIT GEFAHRSTOFFEN.



Chemikalien und Lösemittel sicher handhaben.

Individuelle Gegebenheiten erfordern individuelle Lösungen. Das gilt auch in der pharmazeutischen und chemischen Industrie sowie in den Bereichen Forschung, Lehre und Gesundheitswesen. Wir liefern Produkte, die nach Ihren spezifischen Anforderungen entwickelt und hergestellt werden – und die so die bestmögliche Antwort auf Ihre Herausforderungen bieten.

Unsere Lösungen für den Produkt-, Raum- u. Personenschutz sowie zum Gefahrstoffhandling umfassen die verschiedensten Sicherheitsarbeitsplätze, Schleusensysteme für Personal und Material sowie ein Sicherheits-Wägecontainment für den Personen- und Raumschutz beim Einwiegen von Kleinmengen.

RISIKEN MINIMIEREN.

Bei der Ver- und Entsorgung von Lösemitteln und anderen liquiden Gefahrstoffen in Produktion und Labor dürfen Mitarbeiter nicht gefährdet werden. Wir liefern Systeme, die ein gesamtheitliches Lösungskonzept bieten.

Der gesamte Verarbeitungsprozess findet weitestgehend in geschlossenen Systemen oder direkt am Sicherheitsarbeitsplatz statt. Dadurch werden Risiken beim Handling des Materials oder ein Kontakt der Mitarbeiter mit dem Gefahrstoff auf ein Minimum reduziert.



Expertise für Ihre Medienversorgung.

Reinstgas-Versorgungssysteme, VE- und Reinstwassersysteme, Gaswarn- und Gasmangeltechnik – das sind nur einige der Bereiche, mit denen wir hochreine Versorgungssysteme realisieren helfen.

Zu den Versorgungssystemen unseres Programms gehören Spezial- und Reinstgase bis zu einer Qualität 8.0 (d. h. 99,999999 % Reinheit) sowie Chemikalien-, Reinstwasser-Versorgungs- und Entsorgungssysteme.

Darüber hinaus liefern wir Gaswarn- und Gasmangelanlagen für brennbare und toxische Gase sowie Lösungen aus der Kryotechnik mit hochsicheren Verteil- und Vorhaltesystemen für tiefkalte und verflüssigte Gase.

Hochspezialisierte Medienversorgung braucht Spezialisten. Setzen Sie auf unsere Kompetenz!



HOCHREINE
VERSORGUNGSSYSTEME:
SICHERHEIT IM FLUSS.



SERVICE AUF INTERNATIONALEM NIVEAU.

Wir machen Labore weltweit effizienter
und sicherer.

Labortechnik ist ein komplexes Fachgebiet, das geschulte Kräfte verlangt. Von der professionellen Planungsunterstützung über das Projektmanagement bis hin zur Montage und einer zertifizierten Wartung nach den gültigen Normen, die Sicherheit für Mitarbeiter und Unternehmen gewährleistet.

Wir bieten Ihnen die Grundlage, auf der Sie Ihr Labor effizient und sicher betreiben. Dabei können Sie unsere Leistungen als Komplettangebot buchen oder Teilbereiche in Anspruch nehmen.



Wir unterstützen Ihre Planung.

Ganz gleich, ob Sie bei Ihrem Bauvorhaben mit einem Planungsbüro zusammen arbeiten oder auf interne Ressourcen zurückgreifen: Unser Team unterstützt Sie bereits bei der Planung – für optimale Arbeitsabläufe und eine maßgeschneiderte technische Ausstattung.



Wir gewährleisten eine sachgerechte Realisierung Ihres Laborprojektes.

Die Überprüfung und Kalkulation Ihrer geplanten Laboreinrichtung durch unser Team liefert Ihnen schon früh belastbare Zahlen. Darüber hinaus koordinieren wir die fachübergreifenden Gewerke und sorgen für eine präzise Terminplanung.



Wir montieren vor Ort, denn sicher ist sicher.

Niemand kennt die Laboreinrichtungen von Wesemann besser als wir. Deshalb übernehmen wir gerne auch die Montage vor Ort. Denn gerade in sensiblen Bereichen wie einem Labor können Fehler, etwa bei den Medienanschlüssen, fatale Folgen haben.



Wir sorgen überall für reibungslose Abläufe im Labor.

Auf Wunsch sorgen wir dafür, dass Ihre Geräte und Einrichtungen stets nach den aktuellen landesspezifischen Vorschriften gewartet und instandgesetzt werden. Für einen dauerhaft effizienten reibungslosen Laborablauf und für die Sicherheit von Mitarbeitern und Umwelt.

BESTE
EMPFEHLUNGEN.
WELTWEIT.

Unsere Referenzen.





QUALITÄT SPRICHT FÜR SICH SELBST.

Zufriedene Kunden sind der beste
Leistungsbeweis.



RENTSCHLER BIOPHARMA SE
Laupheim



„Wir haben die Professionalität des gesamten Teams schätzen gelernt, von der Unterstützung bei der Planung bis zur pünktlichen Montage der gesamten Laboreinrichtung mit insgesamt über 6.400 m² Fläche. Die Qualität der Möbel und Abzüge ist wirklich beeindruckend und hat unsere hohen Ansprüche voll erfüllt.

Ein großes Lob an das Team von Wesemann International!“

Prof. Dr. Nikolaus F. Rentschler

Geschäftsführender Gesellschafter
Rentschler Biopharma SE



IST AUSTRIA LIFE SCIENCE
FACILITIES, Österreich



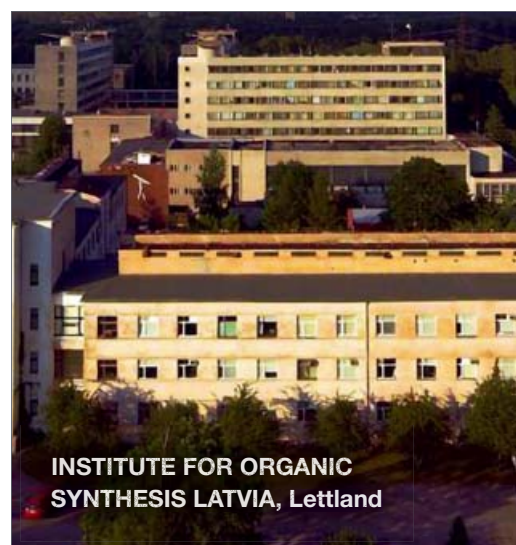
PETRO RABIGH
Saudi Arabien



SPIMACO
Saudi Arabien



BASF SHANGHAI
China



INSTITUTE FOR ORGANIC
SYNTHESIS LATVIA, Lettland



ENI AGIP
Kasachstan



GENDARMERIE ROYALE
Rabat, Marokko



BASF
Ludwigshafen



PETRONAS CHEMICALS
Malaysia



JUSSIEU EST CAMPUS
Paris, Frankreich



SABANCI UNIVERSITÄT
Istanbul, Türkei



MEDIZINISCHE UNIVERSITÄT GRAZ
Österreich



L'ORÉAL SHANGHAI
China



BRENNTAG
Duisburg



JOHNSON MATTHEY CHEMICALS
Emmerich



LIST LUXEMBOURG
Luxemburg



ACIBADEM
Istanbul, Türkei



BASF
Mumbai, Indien



NESTLÉ ZIMBABWE
Zimbabwe



GTIIT
China



MERCK & CIE
Laborgebäude C, Schaffhausen, Schweiz



KORDSA
Istanbul, Türkei

Wesemann International GmbH

Sigmannser Weg 31
88239 Wangen im Allgäu
DEUTSCHLAND

Telefon: +49 (0) 75 22 99 981-0
Telefax: +49 (0) 75 22 99 981-10
E-Mail: info@wesemann-international.com

Wesemann Austria GmbH

Liebermannstraße F06 402
2345 Brunn am Gebirge
Austria

Telefon: +43 (0) 22 36 / 32 02 96
E-Mail: info@wesemann-austria.at



www.wesemann-international.com

Bildmaterial mit freundlicher Unterstützung von:

Abarcon GmbH, Boris Golz, M. Cibolini, HG Etsch, Johannes Marburg, Mesycon GmbH, Andreas Secci, Tommy Tippe, Wesemann GmbH Syke

